

NP-PP SERIES

106

(친환경 망점/실사 잉크)

특징

- 선명하고 투명한 색상으로 구성되어 원색분해용(Process Print)에 사용되는 섬유인쇄용 플라스틱 잉크입니다.
- 색상은 4색(마젠타, 황색, 청색, 흑색)으로 구성되어 있으며, 겹치기 인쇄를 통해 다양한 칼라를 표현할 수 있습니다.
- 은폐력이 낮고 투명성이 좋아 겹치기 인쇄에 용이합니다.

적용

- 농색전에 사용시 은폐력이 약하므로 반드시 백색잉크로 하도 인쇄 후 상도 인쇄하기 바랍니다.
- 일반적인 인쇄방법은 다음과 같습니다.
 - ①황색 → ②마젠타 → ③청색 → ④흑색
 - ①황색 → ②청색 → ③마젠타 → ④흑색
- 스쿼즈 작업은 한 번만 인쇄하며, 칼라의 농도를 낮추고자 할 때는 투명(NP-SM. 4200 Base)을 혼합해 농도를 조절하기 바랍니다.
- 다색 인쇄 및 수회 인쇄 시 중간건조(Flash Cure)가 필요한 때에는 200 °C 이상에서 5~10초 정도가 적당합니다. 단, 인쇄두께, 기타 작업조건에 따라 미 건조 시 반복열처리하기 바랍니다.

특이사항

- 사용 전 소형믹서나 헤라로 교반시 부드럽게 사용할 수 있습니다.
- 수동으로 인쇄 시 스쿼즈의 압력 및 힘의 균형에 따라 Color톤이 차이가 날 수 있으므로 인쇄 시 같은 조건으로 작업하시기 바랍니다.
- 충분히 건조가 되지 않은 잉크는 원단과의 접착력이 불완전할 수 있으므로, 충분한 열처리를 통해 원단과의 접착력 및 내마모성을 향상시키기 바랍니다.
- 본 작업 전, 반드시 원단의 염료 이행성 및 기타 문제점을 확인 후 사용하시기 바랍니다.
- 제품 정보에 게시되지 않은 제품 및 물질 혼합 시 당사 상담 후 사용하시기를 추천합니다.

친환경관련

- CPSIA(Pb, Phthalates)를 준수합니다.
- Eco-passport, adidas A-01 기준을 충족합니다.
- 본 제품에 규제대상물질이 함유되어 있진 않지만, 생산품에 대한 전량 검사는 하지 않습니다. 사용자께서 사용목적에 의거하여 시험인쇄와 각종 규제대상물질들에 대하여 표본 검사 후 사용할 것을 권장합니다.

색상

	4481 마젠타
	4482 황 색
	4484 청 색
	4485 흑 색

사용방법

- 용도: 면, 면과의 합성물, 폴리에스테르.
- 망사: 150~200 목.
- 경화: 160°C, 60초 이상.
- 용기의 세척: 미네랄 스피릿, 유기용제.
- 주의: 드라이 크리닝, 다리미질 금지.

포장 및 관리

- 포장: 4kg, 20kg
- 보관: 강산화합물은 피하며, 서늘한 곳에 보관(18-32°C).