

NP-TRANSFER ADHESIVE

117

(친환경 전사, 후로키, 호일 접착제)

특징

- 전사 및 호일/후로키 전사용도로 사용 가능한 섬유인쇄용 플라스틱 잉크입니다.
- 원단과의 접착력이 우수합니다.
- 목수는 110목 이하 사용을 추천합니다.

적용

A. 전사 시

- 전사필름에 플라스틱 잉크(Color)를 인쇄합니다.
- 인쇄층을 높이고자 한다면 잉크를 인쇄하고, 가건조 하는 방법을 반복해서 원하는 높이까지 인쇄합니다.
- 플라스틱 잉크(Color) 인쇄면 위에 NP-4807 전사접착제를 인쇄합니다.
- 160°C 1분으로 최종열처리를 합니다.
- 완성된 전사물을 전사시키고자 하는 위치에 올려놓고 열프레스로 눌러줍니다.
※ 열프레스는 160°C, 10초로 압력은 높게 하는 것이 좋습니다.
- 열이 완전히 식은 다음 필름을 제거해 줍니다.

B. 호일 접착 시

- 원단에 NP-4807 전사접착제를 인쇄합니다.
※ 경/중질의 스퀴드로 압력을 주어 얇게 인쇄합니다.
 - 160°C 1분으로 최종열처리를 합니다.
 - 호일을 전사접착제 인쇄부위에 올려놓고 열프레스를 이용해 160°C 4~7초 정도 눌러줍니다.
 - 호일 전사 후 열이 완전히 식은 다음 호일을 제거해줍니다.
※ 호일 제거 전 추가 열처리시 세탁성 견뢰도가 증가합니다.
- 호일 전사 시 핫멜트 파우더를 5~10% 혼합하여 인쇄하면 접착증진의 효과가 있습니다.
 - 호일 전사 시 핀홀 발생의 경우, NP-4807 전사접착제에 호일과 유사한 유색잉크를 소량 첨가한 후 원단에 인쇄하면 핀홀 발생을 최소화할 수 있습니다. 단, 유색잉크를 과량 첨가 시 호일 접착력이 떨어질 수 있으니 주의하시기 바랍니다.

C. 후로키 접착 시

- 원단에 NP-4807 전사접착제를 인쇄합니다.
※ 중/연질의 스퀴드로 두껍게 인쇄합니다.
- 가건조상태(최소한의 열처리가 된 상태)의 전사접착제 인쇄부위에 후로키를 올려놓습니다.
- 열프레스를 이용해 160°C 7~9초 정도 눌러줍니다.
※ 프레스 압력 및 시간이 적절하지 않으면 이형효과가 부족할 수 있습니다.
- 후로키 전사 후 열이 완전히 식은 다음 후로키를 제거해줍니다.

색상

4807 전사접착제

사용방법

- 용도: 면, 면과의 합성물, 폴리에스테르.
- 망사: 70~110 목.
- 경화: 160°C, 60초 이상.
- 용기의 세척: 미네랄 스피릿, 유기용제.
- 주의: 드라이 크리닝, 다리미질 금지.

포장 및 관리

- 포장: 4kg, 20kg
- 보관: 강산화합물은 피하며, 서늘한 곳에 보관(18-32°C).

117

NP-TRANSFER ADHESIVE

(친환경 전사, 후로키, 호일 접착제)

특이사항

- 사용 전 소형믹서나 헤라로 교반 시 부드럽게 사용할 수 있습니다.
- 나일론과 같이 열에 약한 원단은 열 프레스 시 수축의 우려가 있으니 반드시 원단 테스트 후 인쇄하기 바랍니다.
- 충분히 건조가 되지 않은 잉크는 원단과의 접착력이 불완전할 수 있으므로, 충분한 열처리를 통해 원단과의 접착력 및 내마모성을 향상시키기 바랍니다.
- 본 작업 전, 반드시 원단의 염료 이행성 및 기타 문제점을 확인 후 사용하시기 바랍니다.
- 제품 정보에 게시되지 않은 제품 및 물질 혼합 시 당사 상담 후 사용하시기를 추천합니다.

친환경관련

- CPSIA(Pb, Phthalates)를 준수합니다.
- Eco-passport, adidas A-01 기준을 충족합니다.
- 본 제품에 규제대상물질이 함유되어 있진 않지만, 생산품에 대한 전량 검사는 하지 않습니다. 사용자께서 사용목적에 의거하여 시험인쇄와 각종 규제대상물질들에 대하여 표본 검사 후 사용할 것을 권장합니다.