

# SL- SP 1807 MIRACLE SILAN

# 307

(친환경 실리콘 전사접착제)

## 특징

- 실리콘 잉크와 Hot-melt 수지와 접착력이 탁월한 섬유 인쇄용 실리콘 잉크로 실리콘 전사 시 프라이머(Primer)로서 최상의 제품입니다.
- 경화제(SL-Catalyst)를 혼합해 사용하는 이액형 제품입니다.

## 적용

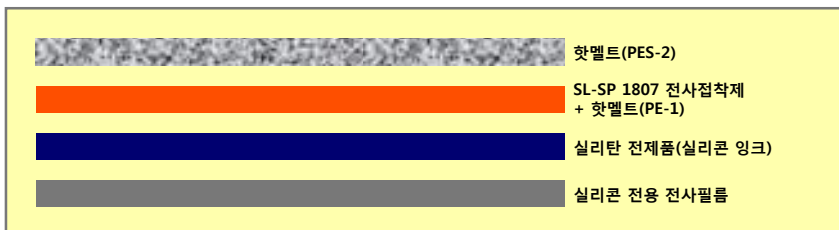
### 실리콘 전사 시 사용방법

- 실리콘 전용 전사필름에 실리콘 잉크를 인쇄합니다. - 100(주제) : 4(경화제)  
 ※ 인쇄층의 두께를 높이고자 하면 실리콘 잉크를 인쇄하고, 가건조 하는 방법을 반복해서 원하는 높이까지 인쇄합니다. 수회 인쇄 시 중간건조(Flash Cure)가 필요한 때에는 200°C 이상에서 5~10초 정도가 적당합니다. 단, 인쇄두께 및 기타 작업조건에 따라 미 건조 시 반복 열처리하기 바랍니다.
- SL-SP 1807 전사접착제에 핫멜트 PE-1(100µm 이하)을 10%를 혼합 후, 인쇄된 실리콘 잉크 위에 인쇄합니다. 이때, 열처리는 전혀 하지 않습니다. - 100(주제) : 4(경화제)
- 열처리가 되지 않은 <SL-SP 1807 전사접착제 + 핫멜트(PE-1) 10%> 위에 핫멜트 PES-2(80~200µm)을 뿌려준 후 인쇄 부위를 제외한 부분의 핫멜트를 제거해줍니다.
- 160°C, 1분에서 최종 열처리해 전사물을 완성합니다.
- 완성된 전사물을 전사시키고자 하는 위치에 올려놓고 열프레스로 눌러줍니다.  
 ※ 열프레스는 160°C, 10초로 압력은 높게 하는 것이 좋으며, 잉크층이 높다면 뒷면을 한번 더 열프레스 하는 것도 좋은 방법입니다.
- 열이 완전히 식은 다음 필름을 제거해줍니다.

### 사용 제품

- SL-SP 1807 Miracle Silan(실리콘 전사접착제)
- 핫멜트 - PE-1(< 100µm)
- 핫멜트 - PES-2 (80~200µm)
- 실리탄 전제품(실리콘 잉크)

## 실리콘 전사 인쇄 <그림 1>



## 색상

1807 전사접착제

## 사용방법

- 용도: 면, 면과의 합성물, 폴리에스테르, 나일론, 스판덱스.
- 망사: 50-150 목.
- 경화: 100(주제) : 4(경화제), 160°C, 60초이상.
- 용기의 세척: 유기용제.

## 포장 및 관리

- 포장: 1kg, 4kg, 20kg.
- 보관: 직사광선은 피하며, 서늘한 곳에 보관 (5~25°C).

# SL- SP 1807 MIRACLE SILAN

(친환경 실리콘 전사접착제)

## □ 경화(건조)

- 기본 배합비율은 100(주제) : 4(경화제)이며, 160°C 1분에 경화됩니다.
- 가사시간은 경화제 혼합 후 주변온도가 25°C 일 때 6시간 정도입니다.
- 경화제 혼합량이 많아지면 인쇄물의 경화속도(시간 & 온도)를 단축할 수 있지만, 가사시간이 짧아져 작업을 어렵게 할 수도 있습니다.
- 경화제 과량 혼합, 사용기간 경과 및 주변환경(온도 상승)으로 인해 가사시간이 짧아질 경우 실리콘 가사지연제를 1~2% 혼합 시 가사시간을 늘릴 수 있습니다
- 주변 온도가 25°C 이상이고, 경화제를 5% 이상 혼합하면 24시간 후에 자연경화도 가능합니다.

## □ 특이사항

- 제조일로부터 6개월 이내에 사용토록 하며, 6개월이 경과된 제품은 경화성능 및 접착력 등을 확인한 후 사용하기 바랍니다.
- '인'이나 '황 화합물'이 접촉되었거나 함유된 부분, 고무패드와 접촉된 원단, Jean(청바지) 원단 등에서는 경화장애가 발생할 수 있습니다.
- 충분히 건조가 되지 않은 잉크는 실리콘 잉크와 핫멜트 수지와와의 접착력이 불완전 할 수 있으므로, 충분한 열처리를 통해 접착력을 향상시키기 바랍니다.
- 실리콘 잉크는 어느 정도의 염료이행 차단효과가 있지만 본 작업 전 반드시 원단의 염료이행성(Migration) 및 기타 문제점을 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.
- 제품 정보에 게시되지 않은 제품 및 물질 혼합 시 당사 상담 후 사용하시기를 추천합니다.

## □ 친환경관련

- CSPIA(Pb, Phthalates)를 준수합니다.
- Eco-passport, adidas A-01, NIKE RSL 기준을 충족합니다.
- 본 제품에 규제대상물질이 함유되어 있진 않지만, 생산품에 대한 전량 검사는 하지 않습니다. 고객께서는 사용목적에 의거하여 시험 인쇄 및 각종 규제 대상 물질들에 대하여 표본 검사 후 사용할 것을 권장합니다.