

# SL- SP 1809 LBA(Low Bleed Agent)

# 313

(친환경 염료이행 차단용 첨가제)

## 특징

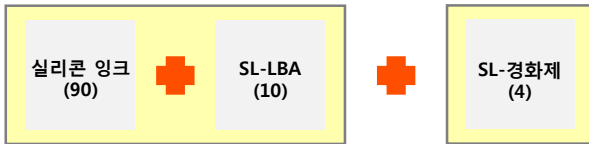
- 폴리, 합성원단 및 재염색원단과 같이 염료이행(Migration)이 심한 원단에 인쇄 시 염료이행 차단을 최소화할 목적으로 개발된 실리콘 첨가제입니다.
- 단독 사용하지 마십시오.

## 적용

- 기본 배합비율은 90(실리콘 잉크) + 10(SL-LBA) 입니다.
- 과량 첨가 시 내마모성과 접착력이 저하될 수 있으니 적정량 사용을 권장합니다.
- 모든 실리콘 잉크에 적용 가능합니다. 단, 투명에 첨가 시 투명도가 저하될 수 있으니 주의하십시오.
- 다색 인쇄 및 수회 인쇄 시 중간건조(Flash Cure)가 필요한 때에는 200°C 이상에서 5~10초 정도가 적당합니다. 단, 인쇄두께 및 기타 작업조건에 따라 미 건조 시 반복 열처리하기 바랍니다.

## 경화(건조)

- 단독으로 경화제 혼합 시 경화되지 않습니다.
- 실리콘 잉크에 적정량(10%) 혼합 후 경화제를 첨가해야 경화 가능합니다.



→ 혼합 후 160°C, 1분에 최종 건조됩니다.

## 특이사항

- 첨가 후 충분히 혼합해 주십시오.
- 염료이행(Migration)이 심한 원단의 경우 인쇄물의 최종 열처리가 끝난 뒤에도 열에 노출시키지 않는 것이 좋습니다.
- 지나친 열처리는 염료이행(Migration)을 심화시킬 수 있으니 적절한 열처리가 필요합니다.
- 제조일로부터 6개월 이내에 사용토록 하며, 6개월이 경과된 제품은 경화성능 및 접착력 등을 확인한 후 사용하기 바랍니다.
- '인'이나 '황 화합물'이 접촉되었거나 함유된 부분, 고무패드와 접촉된 원단, Jean(청바지) 원단 등에서는 경화장애가 발생할 수 있습니다.
- 충분히 건조가 되지 않은 잉크는 원단과의 접착력이 불안정 할 수 있으므로, 충분한 열처리를 통해 원단과의 접착력 및 내마모성을 향상시키기 바랍니다.
- 실리콘 잉크는 어느 정도의 염료이행 차단효과가 있지만 본 작업 전 반드시 원단의 염료이행성(Migration) 및 기타 문제점을 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.
- 제품 정보에 게시되지 않은 제품 및 물질 혼합 시 당사 상담 후 사용하시기를 추천합니다.

## 친환경관련

- CSPIA(Pb, Phthalates)를 준수합니다.
- Eco-passport, adidas A-01, NIKE RSL 기준을 충족합니다.
- 본 제품에 규제대상물질이 함유되어 있진 않지만, 생산품에 대한 전량 검사는 하지 않습니다. 고객께서는 사용목적에 의거하여 시험 인쇄 및 각종 규제 대상 물질들에 대하여 표본 검사 후 사용할 것을 권장합니다.

## 색상

1809 염료이행차단제

## 사용방법

- 경화 및 첨가량:  
<90(실리콘 잉크)+10(SL-LBA)>  
+ 4(경화제),  
160°C, 60초이상.
- 용기의 세척: 유기용제.

## 포장 및 관리

- 포장: 1kg, 4kg, 20kg.
- 보관: 직사광선은 피하며, 서늘한 곳에 보관 (5~25°C).