

314

SL- SP 1805 ACB(Anti Crock Base)

(친환경 내마모성 실리콘)

특징

- 강화된 환경규제에서 내마모성(Crocking) 향상을 목적으로 한 제품으로, 모든 유색 실리콘(백색 제외) 인쇄 후 상도 인쇄 시 뛰어난 내마모성 효과를 볼 수 있는 섬유 인쇄용 실리콘 잉크입니다.
- 경화제(SL-Catalyst)를 혼합해 사용하는 이액형 제품입니다.
- 상도 인쇄 후 Crocking test 시 색상이 묻어나지 않아 높은 등급을 받을 수 있습니다.
- 내열성과 내용제성이 우수하여 드라이 크리닝 및 다리미질도 무난합니다.
- 단독 사용은 권장하지 않습니다. 코팅용으로만 사용하십시오.
- 최종 열처리 후 표면은 완전 무광으로 표현됩니다.

적용

■ 상도 인쇄 시 사용방법

- 실리콘 유색잉크를 인쇄 후 가건조(Flash Cure)합니다. - 100(주제) : 4(경화제)
 - 인쇄 된 유색잉크 위에 내마모성 실리콘(SL-SP 1805 ACB)을 상도 인쇄합니다. - 100(주제) : 2(경화제)
 - 160°C, 1분 최종 열처리합니다.
- 수회 인쇄 시 중간건조(Flash Cure)가 필요한 때에는 200°C 이상에서 3~5초 정도가 적당합니다. 단, 인쇄두께 및 기타 작업조건에 따라 미 건조 시 반복 열처리하기 바랍니다.

경화(건조)

- 기본 배합비율은 100(주제) : 2(경화제)이며, 160°C 1분에 경화됩니다.
- 가사시간은 경화제 혼합 후 주변온도가 25°C 일 때 6시간 정도입니다.
- 경화제 혼합량이 많아지면 인쇄물의 경화속도(시간 & 온도)를 단축할 수 있지만, 가사시간이 짧아져 작업을 어렵게 할 수도 있습니다.
- 경화제 과량 혼합, 사용기간 경과 및 주변환경(온도 상승)으로 인해 가사시간이 짧아질 경우 실리콘 가사지연제를 1% 혼합 시 가사시간을 늘릴 수 있습니다.
- 주변 온도가 25°C 이상이고, 경화제를 5% 이상 혼합하면 24시간 후에 자연경화도 가능합니다.

특이사항

- 제조일로부터 6개월 이내에 사용토록 하며, 6개월이 경과된 제품은 경화성능 및 접착력 등을 확인한 후 사용하기 바랍니다.
- 사용 후 남은 제품은 뚜껑을 꼭 닫아 보관하십시오.
- '인'이나 '황 화합물'이 접촉되었거나 함유된 부분, 고무패드와 접촉된 원단, Jean(청바지) 원단 등에서는 경화장애가 발생할 수 있습니다.
- 충분히 건조가 되지 않은 잉크는 원단과의 접착력이 불완전 할 수 있으므로, 충분한 열처리를 통해 원단과의 접착력 및 내마모성을 향상시키기 바랍니다.
- 실리콘 잉크는 어느 정도의 염료이행 차단효과가 있지만 본 작업 전 반드시 원단의 염료이행성(Migration) 및 기타 문제점을 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.
- 제품 정보가 게시되지 않은 제품 및 물질 혼합 시 당사 상담 후 사용하시기를 추천합니다.

친환경관련

- CSPIA(Pb, Phthalates)를 준수합니다.
- Eco-passport, adidas A-01, NIKE RSL 기준을 충족합니다.
- 본 제품에 규제대상물질이 함유되어 있지 않지만, 생산품에 대한 전량 검사는 하지 않습니다. 고객께서는 사용목적에 의거하여 시험 인쇄 및 각종 규제 대상 물질들에 대하여 표본 검사 후 사용할 것을 권장합니다.

색상

1805 코팅용투명

사용방법

- 용도: 실리콘 상도인쇄용.
- 망사: 50-150 목.
- 경화: 100(주제) : 2(경화제), 160°C, 60초이상.
- 용기의 세척: 유기용제.

포장 및 관리

- 포장: 1kg, 4kg, 20kg.
- 보관: 직사광선은 피하며, 서늘한 곳에 보관 (5~25°C). 사용 후 밀폐된 용기에 보관할 것.