

316

SL- SP S/U 1800 Transfer Adhesive

(친환경 S/U 전사접착제)

특징

- 실리콘 잉크 및 원단과의 접착력이 우수해 실리콘 전사 시 별도의 핫멜트(Hot-melt resin)가 필요 없이 실리콘 전사가 가능한 제품입니다. 또한, 일반 전사와 달리 실리콘이 최상부에 인쇄되어 다양한 디자인의 연출이 가능합니다.
- 유기용제를 기반으로 한 잉크로 별도의 경화제가 필요 없는 열경화형 제품입니다.

적용

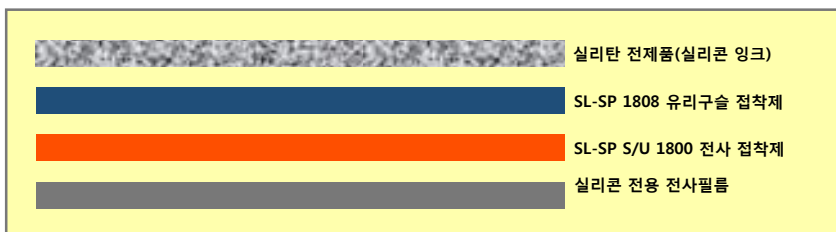
■ 실리콘 전사 시 사용방법

- 실리콘 전용 전사필름에 'S/U 전사접착제'를 인쇄합니다.
※ 가건조를 통해 3회 이상 인쇄하여 인쇄층을 두툼하게 인쇄한다.
- 충분한 열처리를 통해 용제가 완전히 휘발되도록 합니다.
- 'S/U 전사접착제' 인쇄면 위에 'SL-유리구슬 접착용 실리콘(#1808)'을 인쇄 후 가건조(Flash cure)합니다. - 100(주제) : 4(경화제)
※ 유리구슬 접착용 실리콘은 S/U 전사접착제와 실리콘과의 접착제(Primer) 역할을 해주므로 기타 실리콘을 사용해서는 안됩니다.
- 유리구슬 접착용 실리콘(#1808) 인쇄면 위에 인쇄하고자 하는 실리콘 잉크를 인쇄합니다.
- 100(주제) : 4(경화제)
- 160°C, 1분으로 최종 열처리합니다.
- 인쇄물을 전사필름에서 분리하여 원단에 위치시키고, 열프레스로 눌러줍니다.
※ 열프레스는 높은 압력에서 160°C, 7~10초가 적당합니다.
- 전사필름이 완전히 식으면 분리해줍니다.

■ 사용 제품

- SL-SP S/U 전사 접착제
- SL-SP 1808 유리구슬 접착제
- 실리탄 전제품(실리콘 잉크)

실리콘 전사 인쇄 <그림 1>



색상

1800 S/U 전사접착제

사용방법

- 용도: 면, 면과의 합성물, 폴리에스테르, 나일론, 스판덱스.
- 망사: 70-130 목.
- 경화: 160°C, 60초이상.
- 희석제: 아농(AN)
- 용기의 세척: 아농(AN).

포장 및 관리

- 포장: 1kg, 4kg, 20kg.
- 보관: 직사광선은 피하며, 서늘한 곳에 보관 (5~25°C).
사용 시 화기 주의.
사용 후 밀폐된 용기에 보관할 것.

316

SL- SP s/U 1800 Transfer Adhesive

(친환경 S/U 전사접착제)

□ 경화(건조)

- 별도의 경화제가 필요 없으며, 160°C 1분에 경화됩니다.

□ 특이사항

- 제조일로부터 6개월 이내에 사용토록 하며, 6개월이 경과된 제품은 경화성능 및 접착력 등을 확인한 후 사용하기 바랍니다.
- 사용 후 남은 제품은 뚜껑을 꼭 닫아 보관하십시오.
- 충분히 건조가 되지 않은 잉크는 유리구슬 접착용 실리콘 잉크와의 접착력이 불완전 할 수 있으므로, 충분한 열처리를 통해 접착력을 향상시키기 바랍니다.
- 반드시 당사에서 추천하는 시료를 사용할 것을 권장합니다.
- 제품 정보에 게시되지 않은 제품 및 물질 혼합 시 당사 상담 후 사용하시기를 추천합니다.
- 장시간 보관 및 사용으로 점도 상승 시 아농(AN)으로 희석해 사용하십시오.

□ 친환경관련

- CSPIA(Pb, Phthalates)를 준수합니다.
- Adidas A-01, NIKE RSL 기준을 충족합니다.
- 본 제품에 규제대상물질이 함유되어 있진 않지만, 생산품에 대한 전량 검사는 하지 않습니다. 고객께서는 사용목적에 의거하여 시험 인쇄 및 각종 규제 대상 물질들에 대하여 표본 검사 후 사용할 것을 권장합니다.